

LA MESTA  
en  
quelques  
mots

**La mesta**

CHIMIE FINE

CONTINUOUS INNOVATION FOR FINE CHEMICALS



## La Mesta

---

La Mesta Chimie Fine développe et fabrique des produits destinés aux secteurs de la pharmacie, des cosmétiques, des arômes & parfums et de l'industrie de l'image.

Elle fournit des intermédiaires destinés à subir d'autres transformations chimiques ou des Principes Actifs qui seront directement formulés pour obtenir le produit fini qui sera vendu au grand public.

La société a été fondée en 1971, par deux pharmaciens, dans la région niçoise sur la commune de Gilette. En 45 ans, elle a été la filiale de grands groupes internationaux comme SHELL ou LAPORTE ; et fut le principal site de production du Groupe AET entre 2001 et 2013. C'est pendant cette période qu'une synergie est mise en place entre différents métiers permettant de mêler les savoir-faire chimique et technologique.

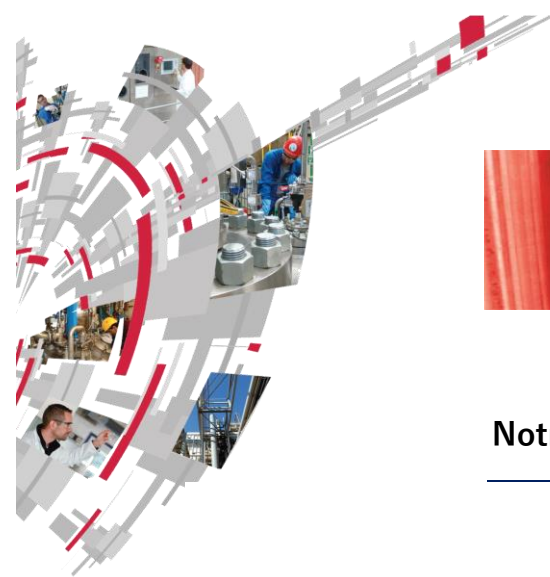
Grâce à ces fortes compétences en matière de génie chimique, La Mesta compte aujourd'hui parmi les sociétés les plus innovantes au monde dans son domaine. Elle est reconnue comme un leader pour la conception et l'utilisation de technologies innovantes.

Depuis août 2013, La Mesta Chimie Fine fait partie du **Groupe YRIEL**, elle emploie près de 90 personnes pour un chiffre d'affaires de 18 M€.

Le Groupe YRIEL est une société familiale française fondée en 1987 par M. ALVES, Président. Le Groupe est constitué de diverses sociétés dans les domaines de la chimie (EGNO chimie en Normandie), les arômes-parfums (ELIXENS), et l'énergie solaire (APOLLON SOLAR).

Il réunit 240 collaborateurs pour un chiffre d'affaires d'environ 50 M€.





## Notre métier

---

Nous sommes des façonniers de la Chimie Fine.

Nous concevons des procédés de fabrication pour obtenir les produits originaux demandés par nos donneurs d'ordre. Lorsque le procédé est établi et optimisé, après un long travail de mise au point, nous fabriquons et fournissons alors les quantités industrielles dont le client a besoin.

En général, nos clients nous confient une partie de leur savoir-faire et de leurs connaissances qui peuvent faire l'objet de brevets. C'est la raison pour laquelle nos collaborations sont couvertes par des Accords de Confidentialité qui nous engagent à ne pas divulguer ces informations précieuses pour nos partenaires.

Les produits fabriqués par La Mesta sont donc développés spécifiquement pour nos clients et nous ne proposons que très peu de produits standards sur catalogue.

*Si l'on devait faire un parallèle avec les métiers de l'habillement, on pourrait dire que La Mesta est un atelier de haute couture de la chimie plutôt qu'un industriel du prêt à porter.*





## Un savoir-faire mondialement reconnu

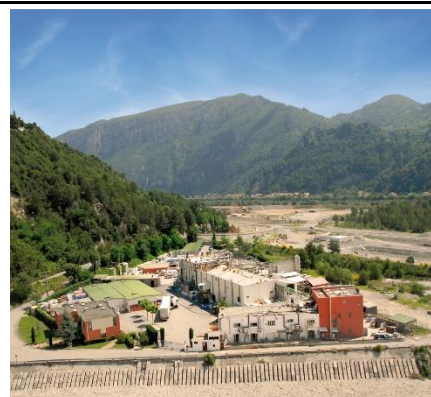
---

Nos clients viennent chercher auprès de l'équipe de La Mesta un savoir-faire et une technologie qu'ils ne maîtrisent pas dans leurs propres usines ; une étroite collaboration s'établit donc au fil d'un long processus de conception et d'industrialisation.

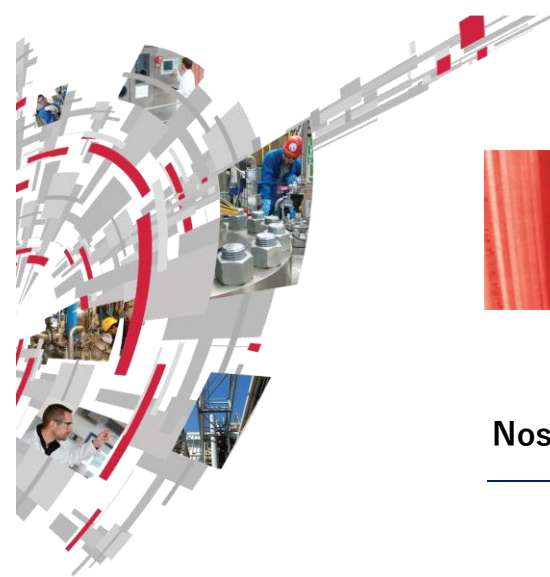
A partir des premiers échanges sur un sujet avec un client, le projet passe généralement par les étapes suivantes :

- **Recherche d'une voie de synthèse sur le papier :**  
Etude bibliographique, recherche de brevets, analyse de savoir-faire...  
⇒ *Il s'agit d'imaginer sur le papier une voie de synthèse*
- **Travail au Laboratoire de Recherche & Développement :**  
Afin de valider la faisabilité du procédé envisagé à l'échelle de ballons de 1 à 5 litres.  
⇒ *Il s'agit de vérifier au laboratoire que la voie imaginée fonctionne bien*
- **Mise au point précise du procédé de fabrication :**  
Tests en Laboratoire, ou en atelier Pilote en réacteurs de 50 à 200 litres.  
⇒ *Il s'agit de répéter le procédé à plus grande échelle que le laboratoire et le rendre robuste*
- **Industrialisation du procédé dans notre usine :**  
Appareillage de taille industrielle, en réacteurs de 1,000 à 27,000 litres.  
⇒ *Il s'agit de vérifier que le procédé fonctionne bien dans les équipements industriels*
- **Production industrielle en routine dans notre usine.**  
⇒ *Il s'agit de fournir au client les quantités industrielles dont il a besoin*

*Entre les premières discussions sur un projet et les premières fabrications industrielles, le travail nécessaire à la mise au point du procédé de fabrication prend entre 6 mois et 3 ans.  
Il s'agit pour nous d'une phase de R&D*







## Nos clients : de grands groupes internationaux

---

La Mesta sert un grand nombre d'industries comme la parfumerie, la cosmétique, la pharmacie, les phytosanitaires, l'industrie des arômes ou de l'image.

Le point commun de ces différents secteurs est la fabrication à faible tonnage de produits complexes à forte valeur ajoutée.

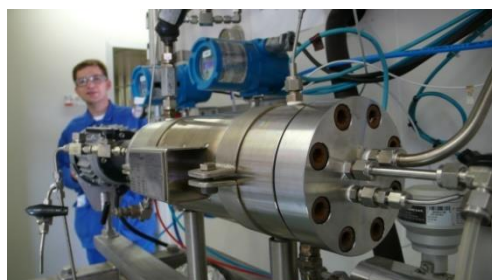
En effet, la valeur du produit provient de la complexité de la molécule à synthétiser, du travail de Recherche & Développement nécessaire à la mise au point du procédé de fabrication, et de l'environnement Qualité dans lequel ce travail est effectué.

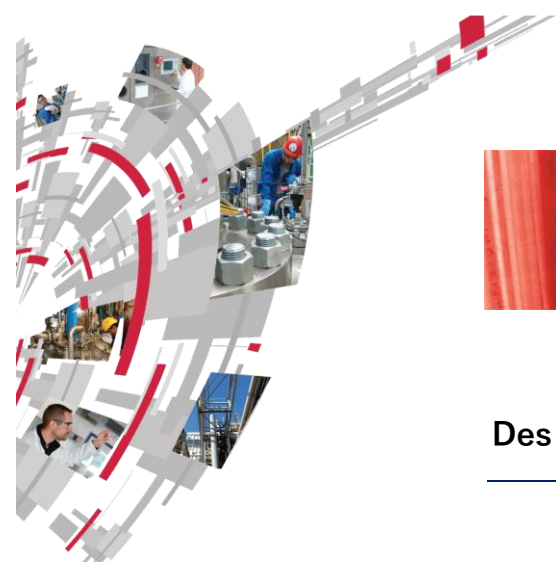
La Mesta fabrique environ 40 produits différents de qui représente un volume annuel de 300 tonnes (tous produits confondus).

Quelques chiffres :

- Le plus petit produit fabriqué à La Mesta est un principe actif de crème de soin cosmétique. Nous en fabriquons environ 100 kg/an
- Le plus grand volume fabriqué par La Mesta est un produit destiné au papier photographique. Nous en fabriquons environ 80 tonnes par an
- Le produit le plus cher est vendu à 2000<sup>E</sup>/kg
- Le produit le moins cher est vendu à 30<sup>E</sup>/kg

*Nous exportons 60% de notre production dans plus de 20 pays dont notamment les USA, le Japon, la Suisse, le Canada, l'Union Européenne, ou l'Amérique du Sud*

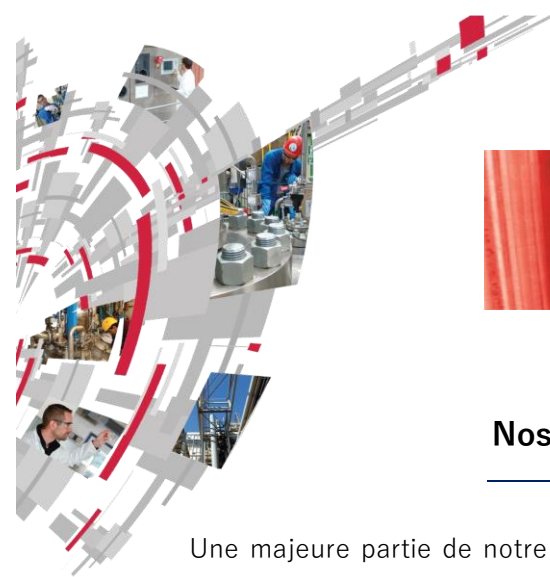




## Des produits de la vie quotidienne

---





## Nos productions

---

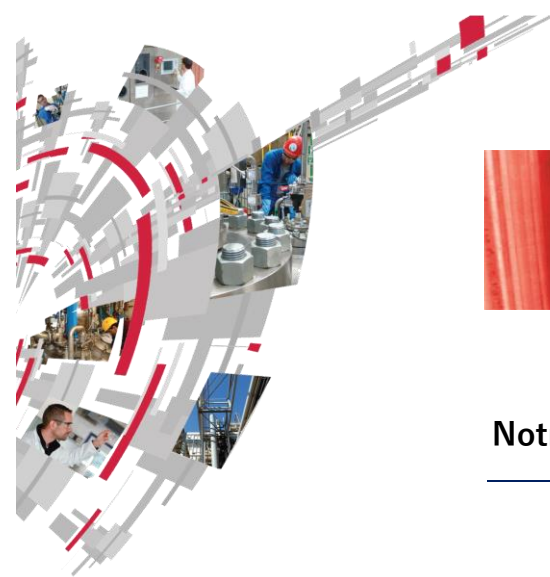
Une majeure partie de notre activité est couverte par des accords de confidentialité, ce qui ne nous permet pas de communiquer en détails sur l'identité de nos productions ou de nos clients.

Toutefois, nous pouvons citer les produits suivants fabriqués à La Mesta :

- L'Hexamidine Di-Iséthionate, qui est le principe actif de **l'HEXOMEDINE**, antiseptique cutané que l'on trouve dans la boîte à pharmacie de la majorité des foyers français.
- La Diacefylline, qui est le principe actif de la **NAUTAMINE**, contre le mal des transports
- Le principe actif du **RHINOTROPHYL**, utilisé en solution nasale pour traiter les rhumes chez les enfants.
- Un produit **antitussif** utilisé en Amérique du Nord.
- Un intermédiaire d'antiémétique utilisé en hôpital pour diminuer les effets secondaires de certains traitements de chimiothérapie.
- Des **antioxydants** utilisés par de très grandes marques de cosmétiques dans des crèmes de soin.
- Un produit **antichute de cheveux** qui rentre dans la composition des plus grandes marques de cosmétiques.
- Des produits permettant la conservation de crèmes de soins, lingettes, produits de beauté de la vie courante.
- Des ingrédients de synthèse entrant dans la formulation de grands **parfums** connus mondialement.
- Des ingrédients permettant de produire une sensation de fraîcheur dans des sucreries, des dentifrices
- Un produit utilisé dans les pâtes dentifrices pour éviter le saignement des gencives
- Des **édulcorants ou exhausteurs** utilisés dans les sodas, les yaourts, les corn flakes dans le monde entier.
- Des produits permettant le développement des **photos** sur papier argentique.

*Pour la majorité des cas, La Mesta est le seul fournisseur de l'ingrédient, ce qui signifie que tous les produits utilisés dans le monde contiennent le fruit de notre travail réalisé à Gillette.*





## Notre Responsabilité Sociale et Environnementale

---

L'Éthique et la Responsabilité des entreprises dans leur environnement ne sont pas des phénomènes de mode, mais un mouvement profond qui structure désormais la vie économique.

Nous avons la conviction que le succès collectif de La Mesta passe par le développement individuel de chacun, et que notre activité doit s'intégrer harmonieusement dans son tissu économique et social. Ce sont des valeurs fortes partagées au sein de notre Groupe.

La Mesta place en tête de ses priorités la sécurité, la sureté de ses activités et la santé des personnes. Elle s'est engagée dans une démarche volontaire nommée Responsible Care®, de gestion responsable des activités et des produits, fondée sur une dynamique de progrès continu en matière de sécurité, d'hygiène et d'environnement.

Nous consacrons 5% de notre chiffre d'affaires dans le domaine de la Recherche & Développement. Nous dépensons 10% de notre chiffre d'affaires sous forme d'investissements dont la majeure partie est dédiée à l'amélioration de nos technologies.

La Mesta fait un effort tout particulier pour réduire l'empreinte environnementale de ses activités, et nous attachons une grande importance à notre responsabilité Sociale et Environnementale. A ce titre, nous avons établi une charte réunissant les principes auxquels nous sommes attachés et qui couvrent entre autres :

- Notre responsabilité quant à la sécurité de nos collaborateurs, de nos partenaires, et des communautés qui nous entourent.
- Notre engagement dans le développement d'une chimie respectueuse de l'Environnement.
- Nos règles d'éthiques vis-à-vis de nos clients, fournisseurs et partenaires.

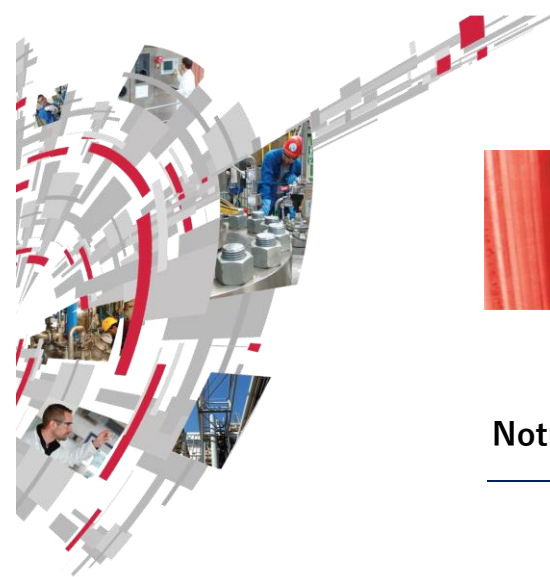
*Vous pouvez consulter cette charte ci-après :*



Charte de  
responsabilité







## Notre Démarche Qualité

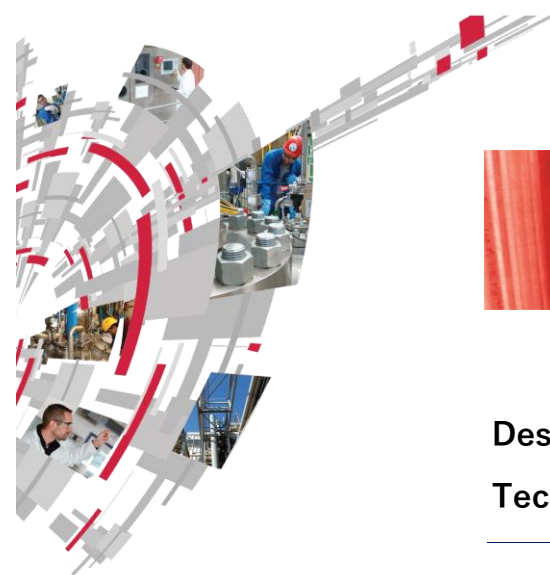
---

En qualité de fabricant de principes actifs, La Mesta se doit de garantir la sécurité du patient ou du consommateur qui utilise le produit formulé final.

Aussi, et afin de mettre sur le marché des produits sûrs, nous appliquons de nombreuses normes et standards que les autorités, agences ministérielles et clients viennent auditer très régulièrement.

- ✓ La Mesta est **Certifiée ISO 9001** depuis 1994
- ✓ La Mesta applique les **Bonnes Pratiques de Fabrication** (B.P.F ou G.M.P. en Anglais)
- ✓ **L'Agence Nationale du Médicament (ANSM)** vient inspecter régulièrement notre travail depuis 2004 pour certifier la sûreté de nos produits.
- ✓ Nous sommes certifiés **ISO – FSSC 22,000** depuis 2018, ce qui nous permet d'être l'une des premières sociétés de Chimie de Synthèse polyvalente à disposer de cette certification. C'est un label très important pour les grandes marques de produits alimentaires, de sodas, de laitage, de sucreries qui leur permet de formuler d'utiliser directement les produits de La Mesta dans leurs formulations avec la garantie d'une grande sécurité alimentaire.





## Des équipements de production miniaturisés en continu : Technologie Raptor®

---

En plus de l'équipement industriel traditionnel, La Mesta dispose d'une technologie de production unique : le **Raptor®**.

Ce dispositif innovant est basé sur la production en flux continu de produits difficilement réalisables dans des appareils traditionnels (réacteurs en « batch » ou « chimie discontinue »).

Depuis 2004, nous développons cette technologie pour répondre à plusieurs problématiques :

- La nécessité de développer une industrie plus propre et plus sûre
- La pression des réglementations en Europe
- La réponse à une concurrence asiatique qui s'appuie principalement sur un coût de main d'œuvre bon marché

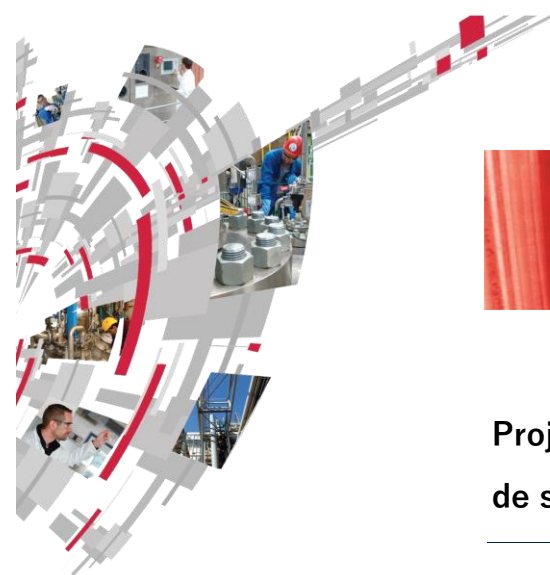
C'est un outil qui nous permet d'appuyer notre développement sur une chimie innovante, moins dépensière en matière et en énergie et moins polluante. La Mesta est l'un des leaders mondiaux de cette rupture technologique.

Il s'agit de miniaturiser des réacteurs de synthèse pour réaliser en flux continu des réactions qui sont traditionnellement réalisées dans de gros réacteurs batch. Cela permet un meilleur contrôle des échanges thermiques, évitant ainsi les risques d'emballement ou les réactions parasites. On travaille dans des milieux plus concentrés avec moins d'excès de réactifs ou de solvants, et par conséquent moins d'effluents générés.

Au niveau chimique, les rendements et la sélectivité sont optimisés, tandis que d'un point de vue opérationnel les risques et l'impact environnemental sont améliorés.

Après 15 ans d'efforts importants, La Mesta est reconnue comme un des leaders mondiaux en matière de procédés continus adaptés à la Chimie Fine et nous sommes fiers d'annoncer que cette technologie innovante intervient dans près de 20% de notre activité.

*Un nouvel atelier dédié à la Technologie en Continu est opérationnel depuis 2017. Il permet de diviser par 2 la quantité de solvant mise en œuvre, de diviser par 3 les excès de réactifs, et de réduire de 50% les volumes de solvants générés. C'est un élément essentiel de notre développement.*



## Projet Algraal : fabriquer des ingrédients cosmétiques à partir de sources naturelles et renouvelables

---

La Mesta a participé à un projet qui réunit 4 partenaires industriels et 3 partenaires publics autour d'un objectif commun :

**Développer une nouvelle source durable de production d'alcool gras et d'émulsifiants à partir de micro-algues, se substituant à l'huile de palme, et à destination de l'industrie cosmétique.**

Les travaux R&D couvrent l'intégralité de la chaîne de valeur de l'émulsifiant : de la sélection des algues et leur culture, à la synthèse de l'émulsifiant tout en valorisant les coproduits issus de la culture de micro-algues (valorisation de la biomasse algale résiduelle en biomatériaux).

Dans ce projet de grande envergure, La Mesta est chargée de mettre au point un procédé de transformation en continu de l'huile algale en alcool gras, permettant d'augmenter la productivité par rapport aux procédés classiques et de réduire les déchets.

Le procédé visé est l'hydrogénation en continu et en une étape de l'huile algale en utilisant les capacités innovantes de la technologie RAPTOR®.





## Un engagement dans le respect de nos valeurs

La plateforme Ecovadis a évalué LA MESTA sur son implication Sociale et Environnementale.

*EcoVadis est une plateforme collaborative offrant des évaluations de la performance développement durable des fournisseurs, EcoVadis est devenu le partenaire de confiance de plus de 140 grandes multinationales, dont Nestlé, L'Oréal, Bayer, BASF et Merck.*

*Elle couvre 110 pays et plus de 20,000 entreprises.*

La Mesta a obtenu une note globale de 63 sur 100, ce qui la place dans les 5% meilleures entreprises de son domaine (La note moyenne des entreprises est de 42 sur 100).

Si l'on passe en revue les différents domaines évalués :

- Environnement : La Mesta se classe parmi les 27% meilleures entreprises évaluées par Ecovadis dans sa catégorie.
- Conditions de travail : La Mesta se classe parmi les 4% meilleures entreprises évaluées par Ecovadis dans sa catégorie.
- Pratiques commerciales : La Mesta se classe parmi les 12% meilleures entreprises évaluées par Ecovadis dans sa catégorie.

**Au global, La Mesta se classe parmi les 4% meilleures sociétés évaluées mondialement par Ecovadis, ce qui lui permet d'obtenir le Label Or.**

*Résultats détaillés de l'évaluation ECOVADIS sont consultables ici:*



ECOVADIS -  
Certificat



Performance Sociale  
et Environnementale

